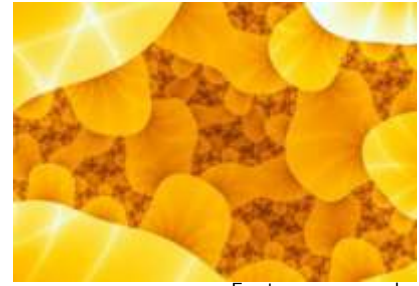


# ENZIMA PROTEOLÍTICA RECOMBINANTE

“Em um Mundo em acelerada mudança, catalizar as reações e transformações será vital para desenvolvimento de novas tecnologias. Novas enzimas serão grandes parceiros.”



Fonte: www.sxc.hu



## Descrição

Enzima proteolítica recombinante expressa na bactéria *E. coli* e método de clonagem e expressão da enzima em demais organismos.

## Benefícios

- Ph ótimo: 7,0 – 7,5;
- Temperatura ótima: 45 – 55°C;
- Resistência à Uréia: superior a 760mM;
- Resistência ao NaCl: 1,5M;
- Estabilidade térmica (25 – 55°C): igual ou superior a 3h;

## Problema

As enzimas proteolíticas são extraídas de frutos tropicais ou fontes animais e são largamente utilizadas na indústria alimentícia, biotecnológica e farmacêutica. Entretanto, são pouco estáveis, de difícil obtenção e alto custo de produção.

## Potencial de mercado

O mercado global de enzimas industriais está estimado em US\$ 1mi, sendo que as peptidases correspondem a 66% deste total. As Américas lideram o mercado global de biotecnologia respondendo por 58,3% de um mercado que gerou receitas de US\$ 153,7bi, em 2006. As três maiores empresas do segmento de enzimas industriais faturaram em 2009 a soma de US\$ 17,4mi.

## Solução proposta

Enzima proteolítica recombinante expressa em microorganismo de cultivo simples e de baixo custo e método de clonagem da mesma em diferentes organismos.

## Contato

**Agência UNESP de Inovação**

**E-mail :** [auin@unesp.br](mailto:auin@unesp.br)

**Site:** [www.unesp.br/auin](http://www.unesp.br/auin)

**Telefone:** +55 (11) 3393-7901 / 7903 / 7904

